






EVINRUDE[®]
Johnson[®]

Connecting Rod Assembly
P/N 5001542 and P/N 5004705

SAFETY

For safety reasons, this kit must be installed by an authorized *Evinrude* or *Johnson* dealer. These installation instructions contain information that can help prevent personal injury and damage to equipment. Understand the following symbols before proceeding:

 DANGER	Indicates an imminently hazardous situation, which if not avoided, WILL result in death or serious injury.
 WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, CAN result in severe injury or death.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate personal injury or property damage. It also may be used to alert against unsafe practices.
Important	Identifies information that will help prevent damage to machinery and appears next to information that controls correct assembly and operation of the product.

TO THE OWNER

The assembly procedures outlined in this sheet should be performed by a skilled technician. If you have questions, see your DEALER. Save these instructions in your owners kit. This sheet contains information important to the future use and maintenance of your engine.

TO THE INSTALLER

Give this sheet to the owner. Advise the owner of any special operation or maintenance information contained in the instructions. This kit is designed for specific applicable models only. It is not recommended for units other than those for which it was sold.

APPLICATION

Connecting rod assemblies PN 5001542 and PN 5004705 and all 90° LV engines with connecting rods that utilize the 3/8 in. hex head retainer screws.

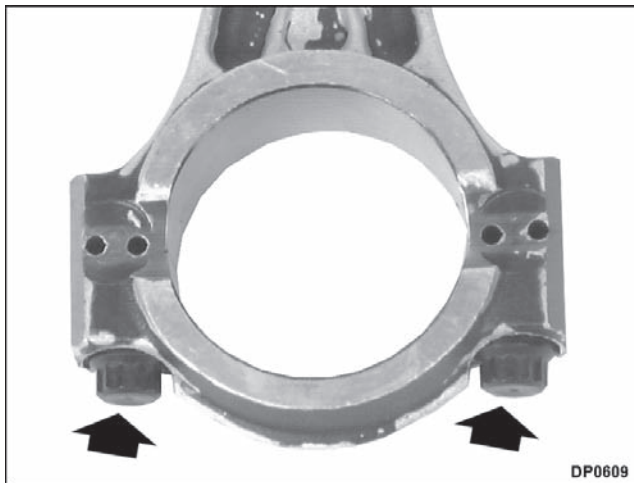


Important New torque specification must be used for connecting rods which use a 3/8 in. hex head retainer screw. This connecting rod cap retainer screw is used on late model 90° LV engines and service replacement connecting rods.

Recent changes to manufacturing processes have incorporated larger rod cap retaining screws. These screws have a 3/8 in. hex head. All connecting rods that use a 3/8 in. retaining screw require a torque value greater than listed in past service manuals. Other than this increased torque value, the procedures outlined in service manuals are correct.

Required torque: 58 - 62 ft. lbs. (78 - 84 N·m)
Use Torque Socket P/N 346187




Note: Proper torque procedures must be followed on all connecting rod screws. Steps outlined in the Powerhead Section of the **90° LV Service Manuals** provide the connecting rod assembly procedure.





SÉCURITÉ

Pour des raisons de sécurité, ce nécessaire doit être installé par un concessionnaire agréé d'embarcations Evinrude ou Johnson. Ces instructions contiennent de l'information pouvant aider à prévenir les lésions corporelles et les dommages à l'embarcation. Voir à comprendre la signification des symboles ci-après avant de procéder à l'installation:

 DANGER	Avertit d'un danger imminent qui ENTRAÎNERA des blessures graves, y compris la possibilité de décès, si l'instruction n'est pas suivie.
 AVERTISSEMENT	Avertit d'un danger possible qui PEUT entraîner des blessures graves, y compris la possibilité de décès, si l'instruction n'est pas suivie.
 ATTENTION	Avertit d'un danger possible qui PEUT entraîner des blessures superficielles ou bénignes ou encore des dommages mineurs si l'instruction n'est pas suivie. On s'en sert aussi pour attirer l'attention sur des pratiques dangereuses.
Important	Identifie l'information qui permettra de prévenir les dommages au véhicule ou à un composant et qui se situe à proximité de renseignements relatifs à l'assemblage et au fonctionnement de l'embarcation.

AU PROPRIÉTAIRE

L'installation décrite dans la présente feuille d'instructions doit être effectuée par un technicien qualifié. Pour toute question, consulter son CONCESSIONNAIRE. Conserver cette feuille d'instructions dans sa trousse du propriétaire; elle comprend de l'information utile quant à l'entretien du moteur et à son utilisation future.

À L'INSTALLATEUR

Remettre la présente feuille d'instructions au propriétaire et lui faire part de toute opération ou information d'entretien spéciale qu'elle contient. Ce nécessaire a été conçu pour des modèles particuliers. Il n'est pas recommandé de l'installer sur des modèles autres que ceux pour lesquels il a été vendu.

APPLICATION

Bielles portant les numéros 5001542 et 5004705 et tous les moteurs LV 90⁰ avec bielles nécessitant des vis de fixation à tête hexagonale de 3/8 po.

Important Un nouveau couple de serrage doit être appliqué pour les bielles munies de vis à tête hexagonale de 3/8 po. Ces vis de chapeau de bielle sont utilisées sur les récents modèles de moteurs LV 90° et sur les bielles de rechange.

De récents changements aux procédés de fabrication ont entraîné l'utilisation de plus grandes vis de chapeau de bielle. Ces vis ont une tête hexagonale de 3/8 po. Le couple de serrage requis pour toutes les vis de fixation de 3/8 po est supérieur au couple indiqué dans les manuels d'entretien précédents. Mis à part ce couple de serrage plus élevé, les procédures décrites dans les manuels d'entretien sont exactes.

Couple de serrage requis : 58 – 62 lb/pi (78 – 84 N.m). Utilisez la douille dynamométrique N/P 346187.

Note : Le couple de serrage indiqué doit être appliqué à toutes les vis de bielle. La procédure d'assemblage des bielles est décrite dans la section Bloc-moteur des **Manuels d'entretien des moteurs LV 90°**.

